GRAISSE « CERAMIQUE »
AU NITRURE DE BORE

FICHE TECHNIQUE

Réf : GL19A

COMPOSITION :

Produit actif : Mélange de graisse lithium complexe au nitrure de bore et de solvant.
Propulseur pour conditionnement aérosol : Mélange Butane - Propane (Extrêmement inflammable)

PROPRIETES / APPLICATION :

- Utilisable pour tous les organes soumis à des chocs, des vibrations et des contraintes mécaniques importantes.
- Permet une très haute résistance thermique et une lubrification sous contrainte sévères.
- Formule anti grippante, extrême pression, anti usure et anti vibration.
- Permet une lubrification sèche de jusqu'à 950°C et jusqu'à 1200°C en lubrification de secours.
- Test anti usure 4 billes 1h 40Kg = 0.5mm selon ASTM D2596
- Test charge soudure ≥ 400Kg

- Pénatrabilité 60 coups de la graisse pure 265 – 295 selon NFT60132
- Perte aux 100 000 coups de la graisse pure ≤ 10% selon NFT60132
- Grade de la graisse pure NLGI 2
- Point de goutte de la graisse pure > 270°C selon NFT 60 102

MODE D'EMPLOI :

- Bien agiter l'aérosol avant usage.
- Pulvériser à environ 20 cm de la surface à traiter

CONDITIONNEMENTS :

- Aérosols de 500mL utilisation tête en haut et tête en bas (multiposition).

SECURITE D'EMPLOI :

Se référer à la Fiche de Données Sécurité

ECOL'CHIM
Hygiène et Maintenance

Les informations contenues dans cette notice sont l'expression la plus exacte et la plus précise possible de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données toutefois qu'à titre indicatif. Ces informations ne sauraient impliquer une garantie de notre part.